



واحد ۱ (روکش غلتک و رابر لاینینگ) : اصفهان ، شهرک صنعتی جی ، خیابان اول ، فرعی سوم ، پلاک ۳۶

تلفن : ۰۳۱۱-۵۷۲۳۴۷۲-۵ فاکس : ۰۳۱۱-۵۷۲۳۴۷۱

واحد ۲ (کامپاند سازی و آزمایشگاه) : اصفهان ، شهرک صنعتی جی ، خیابان چهارم ، پلاک ۱۲۹

[www.peymansanat.com](http://www.peymansanat.com) [info@peymansanat.com](mailto:info@peymansanat.com)



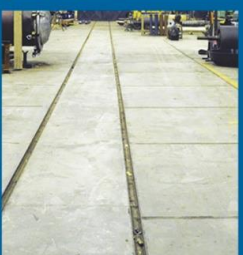
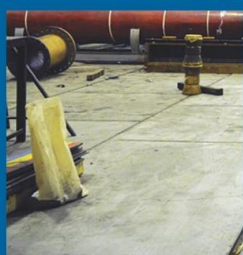
شرکت صنایع لاستیکی

# پیمان صنعت

(سهامی خاص)

## PEYMAN SANAT

RUBBER INDUSTRIES CO.



روکش غلتک

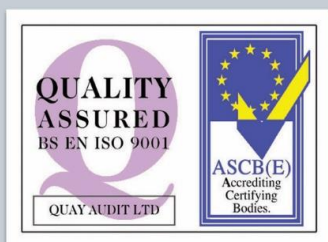
رابر لاینینگ

قطعات پلی یورتان

پیگ

کامپاند

خدمات آزمایشگاهی



تحت لیسانس شرکت های هاناکارد- کالکر فرانسه و گارای اسپانیا

**GARAY**



**HANNECARD**



شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت به منظور تخصصی نمودن فعالیت خود و با تکیه بر دو اصل تجربه و دانش توانسته است توانائیها و خدمات خود را در موارد ذیل به صنایع مختلف ارائه نماید:

- روکش انواع چرخ و غلتک لاستیک و پلی یورتان
- رابرلاینینگ انواع مخازن ، لوله ها و قطعات صنعتی
- تولید قطعات پلی یورتان
- پیگهای مورد مصرف در خطوط لوله نفت و گاز
- طراحی و ساخت انواع کامپاندهای لاستیکی
- ارائه خدمات آزمایشگاهی

## تاریخچه



- سال ۱۳۶۳ : تأسیس کارخانه با استقرار خطوط تولید قطعه سازی و راه اندازی بخش قالب سازی.
- سال ۱۳۶۸ : نصب و راه اندازی ماشین آلات خط تولید روکش غلتک.
- سال ۱۳۷۰ : خرید کارخانه لاستیک سازی ایران با بیش از ۳۰ سال سابقه و راه اندازی خطوط تولید رابرلاینینگ و قطعات لاستیکی صنعتی صنایع بزرگ.
- سال ۱۳۷۴ : تأسیس و تجهیز آزمایشگاه ، اخذ مجوز تحقیق و توسعه از وزارت صنایع ، تولید اولین فنדר تارتل در ایران جهت بندر دیر.
- سال ۱۳۷۵ : تولید قطعات و روکش غلتک بر پایه ی الاستومرهای پلی یورتان برای اولین بار در ایران.
- سال ۱۳۷۸ :
  - اخذ گرید A از مجتمع فولاد مبارکه ، گرید B از شرکت ساپکو و گرید A از صنایع هفتم تیر.
  - تولید ضربه گیر کنار اسکله (فنדר 1000 SUC) برای اولین بار در ایران.
- سال ۱۳۷۹
  - عقد قرارداد سه ساله تعمیر و نگهداری با مجتمع فولاد مبارکه.
  - اخذ گواهینامه ISO 9002 از شرکت RW-TUV آلمان.
- سال ۱۳۸۱
  - راه اندازی خطوط تولید کامپاند با تجهیزات پیشرفته و مکانیزه.
  - عقد قرارداد لیسانس با شرکت GARAY اسپانیا در خصوص رابرلاینینگ مخازن.
  - تأسیس شرکت پلی یورتان های صنعتی پیمان (P.I.P) جهت تولید انواع بیگ و کاپ های تمیز کننده خطوط لوله نفت و گاز برای اولین بار در ایران و اخذ تأیید از شرکت ملی گاز ایران و شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران.
- سال ۱۳۸۲
  - عقد قرارداد و اجرای موفق ساخت کلیه تانک ها و مخازن طرح توسعه خط اسید شویی مجتمع فولاد مبارکه با شرکت OIEC و با نظارت شرکت های DEMAG آلمان و شرکت TECHINT ایتالیا.
- سال ۱۳۸۵
  - اخذ مجوز تأیید آزمایشگاههای آزمون از اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران.
- سال ۱۳۸۶
  - عقد قرارداد همکاری دانش فنی با شرکت MITEX آلمان در راستای توسعه فنی و کیفی روکشهای غلتک.
- سال ۱۳۸۷
  - انتقال کلیه خطوط تولید روکش غلتک، رابر لاینینگ و PU به محل جدید شرکت (واحد شماره ۱) در منطقه صنعتی جی.
- سال ۱۳۸۸
  - ادغام شرکت پلی یورتان های صنعتی پیمان (P.I.P) در شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت و آغاز تولید روکش های غلتک و قطعات صنعتی و معدنی پلی یورتان توسط شرکت پیمان صنعت.
  - احداث و بهره برداری از واحد شماره (۲) شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت واقع در شهرک صنعتی جی، با انتقال و استقرار خطوط تولید کامپاند و تجهیزات آزمایشگاهی در آن محل.
  - عقد قرارداد لیسانس و همکاری با شرکت HANNECARD فرانسه در خصوص روکش های غلتک صنایع کاغذ، فولاد و نساجی.
  - توسعه قرارداد لیسانس با شرکت GARAY اسپانیا.
- سال ۱۳۹۱
  - اخذ گواهینامه ISO 9001 : 2008 از شرکت QUAY AUDIT LTD انگلستان.



## روکش غلتک های صنعتی لاستیک و پلی یورتان

### صنعت فولاد

امروزه صنایع فولاد و فلز با چالش های زیادی همچون ارائه محصولات با کیفیت بالاتر و قیمت مناسب تر ، پایین آوردن هزینه ها و توسعه عملکرد واحدهای تولیدیشان مواجه هستند . پیمان صنعت در طی ۳۰ سال تجربه خود در این زمینه همواره جهت دستیابی به بهترین فرمول ها و ارائه پاسخی قاطع به تمامی این چالش ها در تلاش بوده است. این شرکت در زمینه روکش غلتک های لاستیک و پلی یورتان واحد های مختلف صنعت فولاد از جمله واحد اسید شویی، قلع اندود، گالوانیزه و ورق رنگی با شرکت هاناکارد قرارداد تأمین مواد و انتقال دانش فنی منعقد نموده است. همچنین بمورد درخواست مشتریان امکان روکش غلتک های صنایع فلز با استفاده از کامپاند های تولید شده توسط شرکت پیمان صنعت نیز وجود دارد.

### صنعت نساجی

امروزه نیاز اصلی روکش غلتک در صنعت نساجی در بخشهای مختلف از جمله رنگرزی، رنگبری، آهارزنی، مرسریزه عواملی همچون مقاومت شیمیایی بالا، قابلیت انعطاف پذیری، سرعت بالا و میزان دقت در انتخاب کامپاند و همچنین غلتک نهایی است. عنصر مهم دیگری که در این صنعت از اهمیت ویژه ای برخوردار است دوام روکش غلتک است چرا که در کاهش هزینه ها بسیار ثمربخش است و این شرکت با در نظر گرفتن همه این موارد و در راستای ارتقاء سطح کیفیت محصولات خود در زمینه روکش های غلتک صنعت نساجی با شرکت هاناکارد قرارداد تأمین مواد و انتقال دانش فنی منعقد نموده است.

### صنعت پلاستیک و بسته بندی (فیلم و فویل)

برای تولید فیلم های پلاستیکی و فویل، بسته به کاربرد آنها (بسته بندی، الکترونیک، کاربردهای فنی و...) فرایندهای متفاوتی وجود دارد. در اکثر این فرایندها نوع الاستومری که برای روکش غلتک استفاده می شود از اهمیت ویژه ای برخوردار است که نه تنها بر فرآیند تولید تأثیر دارد بلکه بر کیفیت محصول نهایی هم تأثیر گذار است.



شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت با بیش از ۳۰ سال سابقه فعالیت در صنعت لاستیک و ۲۰ سال سابقه در زمینه تولید انواع روکش غلتک، با بهره گیری از امکانات و ماشین آلات پیشرفته از جمله:

- دستگاه روکش غلتک ساخت شرکت ITALMATIC ایتالیا با قابلیت روکش غلتک تا قطر ۱.۵ و طول ۱۲ متر
- دستگاه ریخته گری پلی یورتان ساخت شرکت BAULE فرانسه با ظرفیت ۶۰۰ کیلوگرم
- واحد کامپاند سازی و آزمایشگاه مجهز به دستگاه های مدرن
- پرسنل بخش تولید آموزش دیده در شرکت های اروپایی
- آمادگی روکش انواع غلتکهای صنایع کاغذ و سلولزی، نساجی، فولاد پلاستیک، بسته بندی و ... برابر با کیفیت شرکتهای معتبر اروپایی فعال در این صنعت را دارا می باشد.
- همچنین این شرکت با هدف تخصصی نمودن فعالیت خود در زمینه تولید روکش های غلتک، اقدام به عقد قرارداد لیسانس تکنولوژی و تأمین مواد با شرکت های هاناکارد-کالکر فرانسه و هاناکارد بلژیک نموده است.

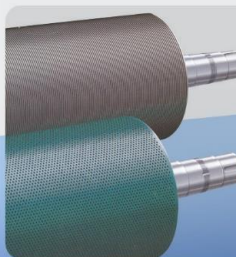
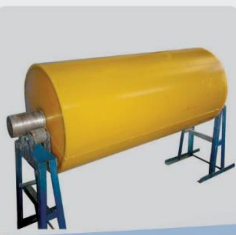


### صنعت کاغذ و سلولز

این شرکت گستره وسیعی از روکش غلتکهای صنعت کاغذ شامل Soft size و Anti adhesive F&W covers و Felts & wire covers و Hard size press و press roll و انواع Press roll با ویژگیهای مختلف و سختی از 60shore A تا 70shore D را بر اساس نیازهای این صنعت که خصوصیات همچون مقاومت گرمایی، مقاومت سایشی و استحکام سختی را شامل می شود تولید می نماید. همچنین به مورد سفارشات مشتریان، روکش های تولیدی می توانند دارای خواص ویژه ای نظیر ضد چسبندگی، ضد ایستایی و ضد رسانایی باشند.

با توجه به موقعیت حساس این غلتک ها در خطوط صنایع کاغذ و نقش بسزایی که ارتقاء سطح تکنولوژی در افزایش کیفیت محصولات و حذف اشکالات تولید ایفا می کند، شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت در زمینه روکش انواع غلتک های صنایع کاغذ و سلولزی با شرکت هاناکارد-کالکر فرانسه، یکی از معتبر ترین شرکتهای اروپایی فعال در این زمینه، قرارداد لیسانس تکنولوژی و تأمین مواد منعقد نموده است. همچنین این شرکت با در اختیار داشتن ماشین آلات مدرن دارای قابلیت های زیر می باشد:

- تولید انواع غلتک های فوق سنگین تا وزن ۳۰ تن.
- تولید انواع غلتک های بلایند دریل (سوراخدار) و ساکشن با استفاده از روش مکانیزه (Drilling machine) برای اولین بار در ایران
- سنگزنی و پرداخت نهایی انواع سطوح غلتک اعم از مسطح و محدب (با استفاده از یونیت ویژه کراون) و شیار دار.





### آستر لاستیکی (رابر لاینینگ)

این شرکت در زمینه رابر لاینینگ انواع مخزن، لوله و قطعات صنعتی با بهره گیری از کادر مجرب و آموزش دیده در اروپا و تجهیزات پیشرفته، تحت لیسانس شرکت Garay اسپانیا خط مشی خود را بر محور رضایت مشتری، سرعت، کیفیت و قیمت در مطلوبترین حالت پیگیری می نماید.

این شرکت در موارد ذیل آماده ارائه خدمات می باشد:

- ۱) عملیات رابر لاینینگ مقاوم به خوردگی و سایش به صورت پخت تحت فشار در اتوکلو و یا با آمیزه های خود پخت در محل کاردهی
- ۲) ارائه مشاوره و پیشنهاد فنی جهت انتخاب لاستیک مناسب و اجرا
- ۳) تامین گستره ای وسیع از انواع لاستیک و چسب مورد درخواست (لاستیک های بر پایه SBR, NR, NBR, CR, IIR, BIIR, CSM, EPDM, EBONIT)

جهت عملیات رابر لاینینگ بایستی به نکات زیر توجه نمود:

- کیفیت و ویژگی سطح فلز قبل از شروع عملیات
- ضخامت لاستیک
- انتخاب چسب مناسب و نحوه اعمال آن
- نحوه آماده سازی کامپاند و شیت های لاستیکی

این شرکت جهت جلوگیری از هرگونه خوردگی و سایش و صدمات شیمیایی در بخشهای زیر حضور دارد:

- نیروگاه ها
- پتروشیمی و پالایشگاهها
- تاسیسات هسته ای و بخار
- شرکت های آب و فاضلاب
- تاسیسات مربوط به شیرین سازی آب دریا
- شرکت های گاز و میعانات گازی
- صنایع متالوژی و فولاد و آهن
- شرکت های کشتیرانی و شیلات
- صنایع معدنی
- کود و کمپوست
- حمل و نقل مواد خطر ناک
- صنایع کاغذ





### کامپاند

واحد کامپاندسازی شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت دارای مجوز تحقیق و توسعه از سازمان صنایع و معادن با بهره گیری از امکانات و تجهیزات پیشرفته از جمله بن بوری 70/50 -COMERIO- SEMAC با ظرفیت ساخت ۱ ton/h و غلتک 650X1800 از شرکت COMERIO ایتالیا، قابلیت ساخت انواع کامپاندهای لاستیکی و همچنین کامپاندهای رنگی را با تنوع وسیعی از الاستومرها و افزودنیها... مانند BR-SBR-BIIR-NR-NBR EPDM را دارد. همچنین این شرکت با قابلیت طراحی فرمولاسیون طبق درخواست مشتریان خود با پشتیبانی واحد تکنولوژی و آزمایشگاه توانائی تولید صفحه های لاستیکی کلدرد شده جهت رابرلاینینگ پاسخگوی نیاز کلیه شرکتهای می باشد.



### آزمایشگاه

واحد تکنولوژی و آزمایشگاه شرکت صنایع لاستیکی پیمان صنعت با اخذ گواهینامه از مرکز استاندارد و تحقیقات ایران و با بهره گیری از تجهیزات مدرن آزمایشگاهی و نیروهای باتجربه و متخصص در زمینه های:

- انجام مهندسی معکوس بر روی قطعات لاستیک
- تهیه QCTM برای قطعات لاستیکی
- تعیین پایه پلیمری و تهیه شیت آزمایشگاهی
- انجام آزمونهای مربوط به صنعت لاستیک و پلاستیک (جدول زیر)

آماده ارائه خدمات به شرکتهای مختلف می باشد.



نام دستگاه و شرکت سازنده	استاندارد	نوع آزمون
رئومتر - ALPHA (آمریکا)	ASTM D2084	1 رئومتری
سختی سنج - ZWICK (آلمان)	ASTM D2240	2 سختی
تنسایل - ZWICK (آلمان)	ASTM D412	3 استحکام کششی، ازدیاد طول و مقاومت پارگی
سایش - ZWICK (آلمان)	DIN53516	4 مقاومت سایشی
مونی ویسکومتر - GOTECH (تایوان)	ASTM D1646	5 مونی ویسکوزیته
برجهندگی - ZWICK (آلمان)	ASTM D945	6 برجهندگی
تنسایل - ZWICK (آلمان)	ASTM D429	7 تست چسبندگی لاستیک به فلز
تعیین نقطه ذوب - ELECTERO THERMAL)	ASTM D1519	8 نقطه ذوب
تایوان)	ASTM D395	9 مانائی فشاری دمای محیط، دمای 70°C، دمای 100°C
مانائی فشاری	Method B	
	ASTM D573	10 مقاومت حرارتی دمای زیر 100°C
آون - CARBOLIT & MEMERT (انگلستان)		دمای بالای 100°C
	ASTM D1149	11 مقاومت ازون
ازون تستر - ANSEROS (آلمان)		



### قطعات صنعتی و معدنی پلی یورتان

الاستومرهای پلی یورتان اغلب از واکنش دو یا چند جزء در درجه حرارت مشخص تولید می شوند. پارامترهای مهمی که در فرایند الاستومرهای پلی یورتان حائز اهمیت هستند و تاثیر زیادی روی خواص فیزیکی و مکانیکی می گذارند عبارتند از:

۱. نسبت بهینه اجزاء
۲. اختلاط سریع اجزاء
۳. دمای مناسب اجزاء در حین اختلاط

این شرکت در زمینه تولید انواع قطعات صنعتی و معدنی بر پایه الاستومرهای ویژه پلی یورتان به روش ریخته گری ماشینی فعالیت می نماید.

قطعات حساس پلی یورتان شامل انواع نورد های صنعتی با پوشش پلی یورتان - سرند دیافراگم، ضربه گیر، هیدروسایکلون و ... با خواص فیزیکی - مکانیکی شامل:

۱. مقاومت بالا در برابر مواد ساینده
۲. مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی و معدنی
۳. قابلیت تحمل بار زیاد
۴. مقاومت بالا در برابر دوغابها می باشند.

مزایای روش ریخته گری ماشینی پلی یورتان نسبت به روش ریخته گری دستی:

- ۱- رعایت دقیق نسبت اختلاط و دستیابی به خواص بهینه مورد نظر
- ۲- افزایش میزان و سرعت اختلاط مواد با استفاده از میکسر ها با دور بالا
- ۳- حفظ درجه حرارت لازم اجزاء در حین اختلاط



### پیگهای مورد مصرف در خطوط لوله نفت و گاز

از آنجاییکه خطوط لوله به عنوان شاهرگ های اصلی انتقال انرژی در جهان به شمار می روند بایستی به طور مناسب و قابل قبول طراحی و به خوبی نگهداری شوند. اهمیت این امر باعث شده که به تازگی توجه بیشتری به مبحث پیگ و پیگ رانی معطوف شود. با توجه به نیاز صنایع نفت و گاز به انجام سرویس های مورد نظر از جمله:

- \* تمیز نمودن سطح داخلی لوله از آلودگی ها، زنگ و پوسیدگی ها، رسوبات و مواد ته نشین شده
- \* پاک سازی خط از مایعات و گازها
- \* جداسازی محصولات مختلف جهت انتقال در یک خط لوله
- \* جابجایی سیال
- \* تست هیدرواستاتیک و ...

این شرکت با توجه به سوابق طولانی در این زمینه آمادگی تولید انواع پیگهای بدنه فلزی - ریختگی تمام پلی یورتان و پیگهای خاص بر اساس تقاضا و عملکرد از سایز ۴ تا ۵۶ اینچ را دارا می باشد. پیگهای تولیدی این شرکت با توجه به مشخصات فنی درخواست، طراحی می گردند.

برخی پارامترهای طراحی عبارتند از:

ضخامت لوله، نوع سیال، طول مسیر بهره برداری، شعاع انحنای خط لوله، قطر انشعابهای موجود در خطوط لوله.

همچنین کاپها و متعلقات از جنس پلی یورتان دارای خواص فیزیکی - مکانیکی از جمله: استحکام کششی، مقاومت پارگی، مقاومت سایشی، بر جنبدگی و مقاومت در محیط های حاوی H2S می باشند.





# ۳۰ سال حضور مستمر در صنعت ایران پشتمانه ماست

