



MIRCO

میرکو

شرکت غلطک‌ها و لاستیک‌های صنعتی مبارکه (سهامی خاص)
Mobarakeh Industrial Rolls & Rubber Company (MIRCO)
(وابسته به شرکت سرمایه‌گذاری توکا فولاد)





معرفی

۲

تاریخچه

۳

گروه صنایع پلیمری

۵

• تولید کامپاند

۶

• تولید شیت لاستیکی و چسب

۶

• تولید قطعات پلیمری

۷

• روکش غلتک

۸

• رابر لاینینگ

۹

• تولید پلی اورتان

گروه صنایع فلزی

۱۰

• واحد جوشکاری غلتک و پوشش دهی (Cladding)

۱۱

• واحد ماشینکاری

۱۱

• واحد تعمیرات غلتک

۱۲

• واحد عملیات حرارتی

۱۲

• واحد رولیک سازی

۱۲

• واحد سیم سازی

گروه ارائه خدمات جانبی

۱۳

• ارائه خدمات نگهداری و تعمیرات خطوط انتقال مواد

۱۴

• ارائه خدمات آزمایشگاهی

۱۵

• واحد بازرگانی خارجی

رفرنس ها و امکانات

۱۶

• سوابق گروه صنایع پلیمری

۱۷

• سوابق گروه صنایع فلزی

۱۸

• سوابق خدمات جانبی

۱۹

• لیست تجهیزات

۲۳

خط مشی محیط زیست شرکت

۲۴

منشور اخلاقی

۲۵

مسئولیت های اجتماعی

۲۶

هدلینگ توکا

۲۷

استانداردها

۲۸

برندها



معرفی شرکت غلطک‌ها و لاستیک‌های صنعتی مبارکه (میرکو)

شرکت میرکو بعنوان یکی از زیرمجموعه‌های شرکت سرمایه‌گذاری توکا فولاد، به پشتوانه بیش از سی سال حضور در صنعت و با تکیه بر تجارب و توانمندی‌های کارکنان تلاشگر خود، با کارنامه درخشانی از اجرای صدها پروژه‌ی ساخت و تولید قطعات لاستیکی و پلی‌اورتانی و فلزی و همچنین اجرای پیمانهای نگهداری و تعمیرات، در زمینه‌های مختلف ساخت و تولید تجهیزات انتقال مواد در صنایع مختلف نظیر فولاد و سیمان و پتروشیمی و ... و تجهیزات خطوط ریخته‌گری در صنعت فولاد، بر اساس استاندارد مدیریت کیفیت ISO 9001 فعالیت می‌کند.

این شرکت با در اختیار داشتن بیش از ۴۵ هزار متر مربع فضای کارگاهی و بیش از ۱۶ هزار متر سالن مسقف در پنج واحد تولیدی خود و دارا بودن پروژه‌های فعال در هفت استان کشور با بیش از ۴۵۰ نفر نیرو، سهم مهمی در تولید لاستیک‌های صنعتی مورد نیاز صنایع مختلف کشور (با ظرفیت تولید سالانه بیش از ۱۵۰۰ تن کامپاند) و تولید قطعات فلزی با ظرفیت بیش از ۵۰۰۰ تن در سال و انجام فعالیت‌های مختلف نگهداری و تعمیرات و بازسازی و ... ایفا می‌کند. همچنین این شرکت با دارا بودن نمایندگی‌ها و انعقاد توافق نامه‌های مشارکت با تامین‌کنندگان و سازندگان داخلی و خارجی پتانسیل بسیار خوبی در تأمین و اجرای قراردادهای پیمانهای مختلف را دارا می‌باشد.

افتتاح رسمی توسط آیت‌الله هاشمی رفسنجانی رئیس جمهور وقت	۱۳۶۹	افتتاح رسمی توسط آیت‌الله هاشمی رفسنجانی رئیس جمهور وقت	۱۳۶۹	افتتاح رسمی توسط آیت‌الله هاشمی رفسنجانی رئیس جمهور وقت	۱۳۶۹
تأسیس شرکت میرکو تحت لیسانس شرکت تامبوری نی ایتالیا	۱۳۷۴	تأسیس شرکت میرکو تحت لیسانس شرکت تامبوری نی ایتالیا	۱۳۷۴	تأسیس شرکت میرکو تحت لیسانس شرکت تامبوری نی ایتالیا	۱۳۷۴
اخذ پروانه بهره‌برداری صنایع لاستیکی	۱۳۷۸	اخذ پروانه بهره‌برداری صنایع لاستیکی	۱۳۷۸	اخذ پروانه بهره‌برداری صنایع لاستیکی	۱۳۷۸
اخذ استاندارد ایزو 9001 از موسسه‌ی TUV	۱۳۸۱	اخذ استاندارد ایزو 9001 از موسسه‌ی TUV	۱۳۸۱	اخذ استاندارد ایزو 9001 از موسسه‌ی TUV	۱۳۸۱
اخذ پروانه بهره‌برداری صنایع فلزی	۱۳۸۵	اخذ پروانه بهره‌برداری صنایع فلزی	۱۳۸۵	اخذ پروانه بهره‌برداری صنایع فلزی	۱۳۸۵
تأسیس واحد پلی اورتان	۱۳۸۳	تأسیس واحد پلی اورتان	۱۳۸۳	تأسیس واحد پلی اورتان	۱۳۸۳
تأسیس شرکت بهسازان غلطک فولاد اصفهان	۱۳۸۰	تأسیس شرکت بهسازان غلطک فولاد اصفهان	۱۳۸۰	تأسیس شرکت بهسازان غلطک فولاد اصفهان	۱۳۸۰

تاریخچه شرکت میرکو

شرکت در سال ۱۳۶۹ همزمان با احداث کارخانجات فولاد مبارکه و با هدف دستیابی به دانش فنی تولید لاستیک‌های صنعتی و نصب تجهیزات خطوط انتقال مواد و انجام فعالیت‌های نگهداری و تعمیرات خطوط، با شماره ۷۳۷۳ در ثبت استان اصفهان تاسیس شد و تحت لیسانس شرکت تامبورینی ایتالیا فعالیت خود را در زمینه‌ی تولید لاستیک‌های صنعتی مورد نیاز صنعت فولاد آغاز کرد و پس از ده سال و به دنبال تثبیت فرآیندها در سال ۱۳۸۰ موفق به اخذ استاندارد ایزو ISO 9001 از موسسه‌ی TUV شد و با تکیه بر دانش موجود و تجربه‌ی حاصل شده بعد از سالها حضور در عرصه‌ی صنعت و با معرفی دو اختراع ارزشمند موفق به تولید چسب و پرایمر جهت اتصال لاستیک پخته شده به فلز در سال ۱۳۸۸ و تولید چسب سرد اتصال نوار نقاله در سال ۱۳۹۰ شد و گام مهمی در تحقق شعار خود کفایی برداشته است.

در سال ۱۳۹۶ و بدنبال سیاست‌های توسعه‌ی شرکت سرمایه گذاری توکا فولاد، شرکت بهسازان غلتک فولاد اصفهان که از سال ۸۱ فعالیت خود را در زمینه‌ی تولید و بازسازی غلتک‌های ریخته‌گری آغاز کرده بود نیز با این شرکت ادغام شد و مجموعه‌ی جدید با نام «شرکت غلتک‌ها و لاستیک‌های صنعتی مبارکه» زمینه فعالیت خود را گسترده‌تر نمود.

* میرکو دارای پروانه‌های بهره برداری در دو رشته قطعات لاستیکی صنعتی، روکش لاستیکی غلتک‌های صنعتی، پلی‌اورتان، روکش لاستیکی حفاظتی مخازن و محصولات جانبی به شماره ۱۳۰۷۴۲۷/۰۴۱۷۷۴ و ساخت و بازسازی غلتک‌های ریخته‌گری مداوم به شماره ۱۳۱۱۹۰۷/۰۴۹۰۶۸ می‌باشد.

۱۳۹۹	توسعه تجهیزاتی	اخذ پروانه صلاحیت همکاری سمتا راه اندازی واحد سیم سازی تو پودری	۱۳۹۶	توسعه فیزیکی	اخذ گواهینامه تایید صلاحیت ایمنی	۱۳۹۰	تولید چسب سرد اتصال نوار نقاله	۱۳۸۸	اختراع چسب و پرایمر اتصال لاستیک پخته شده به فلز
۱۳۹۸	توسعه فیزیکی در استان هرمزگان و خراسان رضوی	ادغام شرکت میرکو با شرکت بهسازان غلتک	۱۳۹۵	تولید چسب سرد اتصال نوار نقاله					



فعالیت‌های شرکت میرکو

گروه صنایع پلیمر

تولید لاستیک‌های صنعتی و اجرای پوشش‌های لاستیکی روی سطوح و مخازن، ساخت قطعات پلی اورتانی و قطعات لاستیکی، تولید چسب و کاور آپارات نوار نقاله

گروه صنایع فلزی

ساخت قطعات و تجهیزات فلزی، انواع غلتک، رولیک و درام و ماشین‌کاری قطعات حجیم، تولید سیم جوشکاری توپودری و تعمیر و بازسازی غلتک‌های خطوط ریخته‌گری و کلد پنگ

گروه ارائه خدمات جانبی

نگهداری و تعمیرات خطوط تولیدی و حمل مواد و ارائه مشاوره‌ی فنی و خدمات آزمایشگاهی، انجام فعالیت‌های بازرگانی خارجی در ادامه فعالیت این واحدها تشریح شده است:



شرکت غلطک‌ها و لاستیک‌های صنعتی میرکو (میرکو)





◀ مجتمع صنایع پلیمری

این مجموعه از سال ۱۳۶۹ با بکار گیری تجهیزات به روز اروپایی و دانش فنی کسب شده از شرکت تامبورینی ایتالیا و مجوز شماره ۱۰۴/۳۰۴۹۱/۱۳۰۷۴۲۷ وزارت صنایع و معادن با در اختیار داشتن آزمایشگاه مجهز و بخش کنترل کیفیت تحت استانداردهای فنی و از سال ۱۳۸۰ تحت استاندارد مدیریت کیفیت فعالیت خود را در ۶ بخش به شرح زیر آغاز نموده است.

تولید کامپاند

تولید چسب و پرایمر و شیت لاستیکی

تولید قطعات لاستیکی اعم از انواع قطعات ضربه گیر (فندرها، لیفتربارها، شل پلیت‌ها و ...)

روکش غلتک

رابرلاینینگ مخازن فلزی و بتنی، قطعات و اتصالات صنعتی

تولید قطعات و روکش غلتک بر پایه پلی اورتان

که در ادامه به تشریح هر یک از این بخش‌ها پرداخته می‌شود:

تولید کامپاند

بخش تولید کامپاند شرکت میرکو با در اختیار داشتن ۳ دستگاه بنبوری با ظرفیت های ۲۰ و ۳۵ و ۶۰ لیتری و سایر تجهیزات تولید لاستیک، غلتک‌های میکس و ماشین کلندر توانایی تولید سالیانه بالغ بر ۱۵۰۰ تن کامپاند لاستیک را دارا می‌باشد. مواد اولیه تولید لاستیک از مرغوب‌ترین انواع کائوچوی طبیعی وارداتی و کائوچوی مصنوعی ساخت داخل می‌باشد.

در شرکت میرکو - تحت لیسانس تامبورینی ایتالیا - با تکیه بر دانش فنی تولید لاستیک طیف وسیعی از محصولات لاستیک مبتنی بر سفارش مشتری تولید می‌شود و کارشناسان فنی این شرکت آمادگی ارائه مشاور فنی در انتخاب نوع مناسب کامپاند برای مصرف‌کنندگان را دارا هستند.



تولید شیت لاستیکی و چسب



در این واحد با استفاده از تجهیزات مربوطه از جمله کلندر چند غلتکی و اتوکلاو ۶ و ۱۲ متری شیت‌های لاستیکی با ضخامت‌های مختلف از ۰/۵ میلیمتر تا ۱۰ میلیمتر به صورت مونتاژ شده در جهت عملیات سرد و گرم تولید می‌شود که برای مصارف مختلف از جمله آپارات نوارهای نقاله بکار برده می‌شود و ظرفیت تولید این بخش سالیانه بیش از ۴۰۰۰۰ متر شیت لاستیکی می‌باشد. و همچنین با بهره‌گیری از دانش و تجربه متخصصان در واحد تحقیق و توسعه موفق به تولید چسب به منظور آپارات سرد نوارنقاله با کیفیت مشابه نمونه خارجی (SC2000) با نام تجاری **MIRCO-ADC300** و چسب رابرلاینینگ سرد (اتصال لاستیک به فلز) با نام تجاری **MIRCO-ADC3** با اخذ گواهی ثبت اختراع، گردیده است.

تولید قطعات لاستیکی

این واحد با در اختیار داشتن بیش از ۱۳ پرس بزرگ و کوچک (با ظرفیت‌های ۷۰ تا ۱۰۰۰ تن) قادر به تولید طیف وسیعی از قطعات لاستیکی می‌باشد به نحوی که تاکنون موفق به تولید بیش از ۴۰۰۰ نوع قطعه از انواع قطعات صنایع مختلف شده است. این واحد با توجه به وجود امکانات مناسب، توانمندی تولید انواع قطعات لاستیکی، پرسی و تزریقی، لاستیک فلز مرتبط با صنایع نظامی، دریایی، شیمیایی، خودرو سازی، معادن و صنایع دریایی و فلزات، فولاد، سیمان، نفت و گاز، نساجی و چاپ، پتروشیمی، نیروگاه‌ها و... را دارا می‌باشد.

از جمله مهم‌ترین تولیدات این واحد زره‌های لاستیکی آسیاب‌ها (لیفتر بار و شل پلیت) و ضربه‌گیرهای صنایع دریایی (Fender) می‌باشد.



- فندرهای سلولی تا سایز ۲۰۰۰ (Cell Fender)
- فندرهای مخروطی (Cone Fenders)
- فندرهای تلسکوپی (Telescopic Fenders)
- فندرهای وی (Fenders V)
- فندرهای ترکیبی (Composite Fenders)
- فندرهای مکعبی (Cubic Fenders)
- فندرهای برشی (Shear Fenders)
- فندرهای دماغه کشتی (Tug Fenders)
- فندرهای استوانه ای تا طول ۷ متر (Cylindrical Fenders)
- ضربه گیر و دمپر لاستیکی غیر مسطح (Damper)





روکش غلتک

این بخش با در اختیار داشتن ماشین آلات بسیار پیشرفته‌ی رول کاورینگ قابلیت پوشش دهی درام‌ها تا قطر ۲۰۰۰ میلی‌متر و طول ۱۲۰۰۰ میلی‌متر را با طرح‌های شیاردار و یا ساده با متریال‌های مختلف و در دامنه‌ی سختی‌های متنوع از 30 Shore A تا 90 Shore D با استفاده از متریال‌های مصرفی شامل NR, NR/SBR, NBR, EPDM, CR, CSM, SILICON و پلی‌اورتان را دارا بوده و از بدو تأسیس تاکنون همکاری گسترده‌ای با صنایع فولاد، سیمان، کاغذسازی، صنایع چاپ و بسته‌بندی، صنایع نساجی و ... داشته است. ظرفیت پوشش‌دهی این واحد ۳۰۰ کیلوگرم در روز می‌باشد. بخشی از فعالیت‌های این واحد:

- روکش بزرگترین غلتک سیلیکونی کشور با قطر ۶۰۰ و طول ۷۰۰۰ میلیمتر متعلق به شرکت شیمیانه قزوین
- روکش بزرگترین غلتک آبگیری در صنعت کاغذ ایران با قطر ۱۲۰۰ و طول ۱۲۰۰۰ میلیمتر متعلق به شرکت چوب و کاغذ مازندران
- روکش غلتک ساکشن صنایع کاغذسازی مدرن با ابعاد ۹۵۰*۵۰۰۰۰ میلیمتر
- روکش غلتک پلی‌یورتان صنایع کاغذسازی مدرن با ابعاد ۴۰۰*۵۲۰۰ میلیمتر
- روکش غلتک صنعت مس با قطر ۱۸۰۰ و طول ۱۸۰۰ میلیمتر
- روکش غلتک کاغذسازی با سختی Shore D ۹۰-۸۵ متعلق به شرکت رول کارت
- روکش غلتک‌های هایپالونی خطوط نورد سرد متعلق به فولاد مبارکه
- روکش غلتک‌های صنعت چاپ پارچه
- روکش غلتک‌ها APPLICATOR با روکش پلی‌یورتان متعلق به خطوط رنگی و گالوانیزه فولاد مبارکه
- روکش چرخ‌های پلی‌یورتان با سختی Shore A ۹۰-۸۵ با تحمل وزن ۲ تا ۳ تن بار





رابر لاینینگ

این بخش با در اختیار داشتن نیروهای با تجربه و توانمند و دانش فنی تولید شیت‌های لاستیکی به صورت مونتاژ شده و چسب مخصوص پوشش (اختراع شرکت میرکو) به صورت لایه‌ای از نوع سخت و نرم (Soft & Hard Rubber lining) کلیه‌ی سطوح داخلی و خارجی از جمله مخازن، تانک‌ها، قیف‌ها، لوله‌ها (تا طول ۸ متر و حداقل قطر ۱۰ اینچ) را در ابعاد آزاد پوشش‌دهی می‌نماید که این خدمات هم بصورت حضور در محل و هم بصورت تحویل کالای آماده شده میسر است.

این شرکت در حال حاضر همکاری گسترده‌ای با صنایع معدنی و فولادی، نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاهی، صنایع شیمیایی و ... در زمینه پوشش‌های حفاظتی دارد.

میرکو با انواع متریال‌ها شامل EPDM, NBR, NR/SBR, BIIR, CR و ... توانایی اجرای روکش‌های سرد و گرم را دارا می‌باشد. این شرکت برای اولین بار در ایران به دانش تولید چسب سازگار با متریال مصرفی برای روکش‌های گرم و سرد جهت پوشش لاستیکی دست یافته است. همچنین برای اولین بار در ایران روکش حفاظتی از جنس هایپالون جهت پتروشیمی بندر امام در منطقه ویژه اقتصادی بندر امام نیز اجرا نموده است. دانش تولید چسب داخلی سازگار با متریال مصرفی تولیدی برای روکش‌های گرم و سرد در اجرای پوشش لاستیکی در اختیار این شرکت می‌باشد که ظرفیت تقریبی اجرای عملیات پوشش‌دهی لاستیک ۱۵۰۰ متر در ماه می‌باشد.

در زیر به برخی از سوابق رابر لاینینگ اشاره نمود:

- اجرای ۱۵۰۰۰ متر رابر لاینینگ مخازن شرکت کیمیا داران کویر یزد به روش سرد و گرم طی مدت یکسال
- اجرای روکش حفاظتی مخازن، لوله و اتصالات شرکت آلومینای جاجرم
- اجرای روکش حفاظتی مخازن بوتاکلر و همچنین لوله و اتصالات پتروشیمی اراک با سایز ۳۰۲
- روکش تانکرهای نگهداری و حمل اسید شرکت دملی حفاری ایران با ظرفیتهای ۴۰۰۰، ۱۵۰۰۰ و ۲۱۰۰۰ گالنی
- روکش مخزن آب ژاول پتروشیمی فجر از جنس هایپالون برای اولین بار در ایران
- روکش لوله های ۲۴ اینچ برگشتی آب دریا - مجتمع گاز پارس جنوبی
- روکش مبدل های حرارتی پتروشیمی زاگرس
- روکش حفاظتی مخازن مجتمع مس سرچشمه
- روکش مخازن مجتمع سنگ آهن مرکزی ایران
- روکش مخازن پروژه دولومیت کلسینه شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- روکش خط لوله انتقال کنسانتره فولاد سنگان به طول ۳ کیلومتر

تولید پلی اورتان

با توجه به توسعه روز افزون استفاده از پلی اورتان، شرکت میرکو اقدام به توسعه و تجهیز واحد مستقل پلی اورتان نموده و از بدو راه اندازی واحد گالوانیزه و رنگی شرکت فولاد مبارکه اصفهان به عنوان اولین تأمین کننده غلتک‌های APPLICATOR با روکش پلی اورتان آغاز بکار نمود.

این واحد توانایی تولید انواع غلتک‌های پلی اورتان با طول حداکثر ۶ متر و سختی Shore A 30 تا Shore D و تولید قطعات حساس پلی اورتان شامل انواع سرند، دیافراگم، هیدروسایکلون و ... را دارا می‌باشد. روکش چرخ‌های پلی اورتان با تحمل وزن بالای ۲ تن و تولید سرندهای پلی اورتان با مش بسیار ریز و پیگهای تمیزکننده خطوط نفت و گاز نشان از توان بالای فنی شرکت میرکو می‌باشد. متریکال مصرفی این شرکت و بر اساس سفارش مشتریان محترم عمدتاً محصول کمپانی BAULE فرانسه و Era استرالیا و INOV چین می‌باشد. شرکت میرکو نمایندگی توزیع رزین‌های پلی اورتان INOV را نیز از سال ۱۳۹۵ در اختیار دارد.

این واحد از سال ۸۵ با ظرفیت ۱۵۰ کیلوگرم در روز و با استفاده از مواد اولیه ی مرغوب موفق به تولید ۲۰۰۰ قطعه تاکنون شده است. واحد پلی اورتان مجهز به دو دستگاه کوره بزرگ به ابعاد ۳×۶ و ۴×۴ جهت پخت انواع قطعات پلی اورتانی می‌باشد و همچنین با در اختیار داشتن سیستم خلاء چند مرحله ای توانایی ریخته گری قطعات حساس را نیز دارا می‌باشد.





مجتمع صنایع فلزی

این مجموعه از سال ۱۳۸۱ با هدف ایجاد یک مجموعه توانمند و کارآمد تعمیرات و بازسازی غلتک‌های فولادی مورد مصرف در صنایع فولاد کشور تأسیس گردیده است و در همان سال‌های اولیه با تجهیز نمودن ماشین‌آلات مدرن، فعالیت خود را به گونه‌ای توسعه داد که امروزه به عنوان یکی از بزرگترین شرکت‌ها با محوریت بازسازی غلتک در ایران و خاورمیانه مطرح می‌باشد.

این واحد با بهره‌گیری از نیروهای متخصص و مجرب و بکارگیری امکانات و تجهیزات پیشرفته شامل ماشین‌های نیمه اتوماتیک جوشکاری توانایی انجام فرآیندهای تخصصی زیر را در ۶ بخش دارا می‌باشد:

- واحد جوشکاری و بازسازی غلتک
- واحد ماشینکاری انواع والس‌های بریکت‌سازی، چرخ‌های جرثقیل، قطعات یدکی و ...
- بخش تعمیرات غلتک‌ها اعم از غلتک‌های ریخته‌گری، کوره آهک و ...
- بخش عملیات حرارتی قطعات مختلف ریخته‌گری و فورج
- واحد رولیک‌سازی شامل رولیک‌های فلزی، انواع رولیک‌های نوار نقاله و ...
- واحد تولید گریدهای مختلف سیم جوشهای توپودری



واحد جوشکاری غلتک و پوشش دهی (Cladding)



میرکو با در اختیار داشتن هشت دستگاه ماشین جوش پیشرفته اتوماتیک مجهز به ۱۶ نازل جوشکاری زیر پودری ساخت کمپانی Welding Alloys (ساخت انگلستان) و شرکت کارا (ساخت ایران) به عنوان یکی از پیمانکاران اصلی در بازسازی عملیات جوشکاری کلدینگ انواع غلتک‌های فولادی ماشین‌های ریخته‌گری، انواع چرخ‌ها، درام‌ها، هوک‌های جرثقیل، روکش کاری انواع مقاطع دوار و غیر دوار راه توپر و توخالی فولادی، بازسازی انواع شافت و نشیمنگاه بیرینگ می‌باشد. همچنین انجام عملیات سخت کاری سطوح تحت سایش از جمله غلتک‌های Pinch roll با سختی بالا با تکنیک جوشکاری در این واحد انجام می‌پذیرد.

واحد ماشین کاری



این واحد با بهره‌گیری از پرسنل مجرب و تجهیزات ماشینکاری، قادر به انجام انواع عملیات ماشینکاری از قبیل تراشکاری، فرز کاری و سوراخکاری در ابعاد مختلف می‌باشد همچنین این شرکت با بهره‌گیری از دانش فنی، توانایی ساخت انواع غلتک‌های ماشین‌های ریخته‌گری و همچنین انواع قطعات یدکی و تجهیزات صنایع فولاد را دارا می‌باشد.

این واحد با در اختیار داشتن بیش از ۲۵ عدد ماشین تراش در ابعاد مختلف، فرز، بورینگ، اره نواری و سایر تجهیزات ماشین‌سازی توانایی ساخت انواع قطعات و بخش قابل توجهی از تجهیزات و ماشین آلات مورد نیاز صنایع فولادی را داراست. از آنجا که غلتک‌های فلزی یکی از پرمصرف‌ترین قطعات خطوط ریخته‌گری محسوب می‌شوند، امکانات مناسبی برای تولید این قطعات در شرکت میرکو فراهم شده است و ظرفیت تولید سالانه ۳۰۰۰ عدد غلتک در سایزهای مختلف می‌باشد.

بخش تعمیرات غلتک‌ها



با توجه به فشار و حرارت بالا در ابتدای خطوط ماشین‌های ریخته‌گری غلتک‌های این نقطه دارای استهلاک بالا و عمر کوتاه می‌باشد که بخشی از خدمات این شرکت صرفاً به تعمیرات غلتک‌های سگمنت صفر و قالب می‌باشد که شرکت میرکو با دارا بودن ۲۰ سال تجربه و در اختیار داشتن پرسنل متخصص قادر به تعمیرات اساسی شامل مذاب زدایی و تعویض کلیه قطعات فرسوده (دمونتاژ و مونتاژ) در سریع‌ترین زمان را دارا می‌باشد.





واحد عملیات حرارتی

این واحد با استفاده از کوره‌های تمام اتوماتیک قادر به انجام عملیات حرارتی تنش زدایی، قطعات مختلف می‌باشد.

- دو کوره عملیات حرارتی با قابلیت دمایی تا ۱۱۰۰ درجه سانتیگراد
- یک کوره عملیات حرارتی با قابلیت دمایی تا ۶۰۰ درجه سانتیگراد
- یک کوره پیش گرم با قابلیت پیش گرم تا ۲۵۰ درجه سانتیگراد



واحد رولیک سازی و درام

رولیک یکی از تجهیزات جانبی و مهم سیستم انتقال مواد می‌باشد. براساس تناژ و نوع مواد حمل شونده، قطر و سایز آن با رعایت استانداردهای موجود در بالاترین سطح کیفیت و عملکرد در شرکت غلطک‌ها و لاستیک‌های صنعتی مبارکه (میرکو) انواع رولیک رفت، رولیک ضربه‌گیر، رولیک برگشت و ... براساس سفارش مشتریان تولید می‌شود.

با توجه به اینکه شرکت میرکو یکی از بزرگترین شرکت‌های فعال در حوزه نگهداری و تعمیرات خطوط انتقال مواد نیز می‌باشد قالباً موجودی مناسبی از انواع رولیک (منطبق بر طرح رولمکا) در انبار شرکت موجود می‌باشد که در مواقع ضروری می‌تواند رفع اضطرار مصرف‌کنندگان باشد.



واحد سیم سازی

این واحد با بهره‌گیری از دانش فنی و نیروی انسانی متخصص و مجرب بر اساس استانداردهای روز مهندسی نسبت به طراحی، ساخت و نصب و راه‌اندازی خط تولید سیم جوشکاری توپودری با موفقیت اقدام نموده است. خط تولید یادشده هم‌اکنون با ظرفیت تولید ۱۰ تن در ماه قادر به تولید گریدهای مختلف سیم جوشکاری در سایزهای مختلف مطابق با استانداردهای مهندسی و رایج برای اولین بار در استان اصفهان می‌باشد.

گروه ارائه خدمات جانبی

شرکت میرکو در ابتدای بهره‌برداری با هدف نگهداری و تعمیرات خطوط نوار نقاله مجتمع فولاد مبارکه اصفهان، که شریان‌های حیاتی این صنعت عظیم می‌باشد راه اندازی و کماکان عهده دار این مسئولیت می‌باشد. میرکو در ۳ بخش زیر خدمات جانبی را به صنایع ارائه می‌دهد:

۱. نگهداری و تعمیرات خطوط تولیدی و حمل مواد ارائه مشاوره فنی

۲. ارائه خدمات آزمایشگاهی

۳. فعالیت‌های بازرگانی خارجی

نگهداری و تعمیرات خطوط تولیدی و حمل مواد ارائه مشاوره فنی

این واحد با در اختیار داشتن بیش از ۲۰۰ نفر نیروهای بسیار زبده و ورزیده عملیات راهبری و نگهداری و تعمیرات خطوط انتقال مواد را بصورت تخصصی بر عهده دارد این شرکت هم اکنون در سه استان کشور دارای پروژه و کارگاه‌های نگهداری و تعمیرات می‌باشد. این واحد با در اختیار داشتن ابزارآلات مورد نیاز از جمله دو دستگاه آپارات نوار نقاله و خودروی مجهز به تجهیزات آپارات نوار، امکان سرویس‌دهی سیار به کلیه خطوط نوار نقاله در سرتاسر کشور عزیزمان ایران را نیز دارا می‌باشد و در همین راستا با پرورش نیروهای متخصص اعم از کارشناس، تکنسین و استادکار توانسته است بعنوان یکی از مدعیان در امر نگهداری، تعمیرات و راهبری انواع خطوط نوار نقاله در صنایع کوچک و بزرگ مطرح و با ارایه جدیدترین روش‌ها و استفاده از بهترین متریال، عملیات تعمیر و بازسازی نوار نقاله‌ها را با کیفیت و گارانتی بالا ارایه نماید. در حال حاضر شرکت میرکو به عنوان پیمانکار اصلی نگهداری و تعمیرات خطوط نوار نقاله فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان و فولاد آلیاژی یزد توانسته است این میزان آماده به کاری را به ۹۸٪ برساند. میرکو با افتخار بیش از ۲۵ سال بطور مستمر در قالب اجرای پیمان نگهداری و تعمیرات خطوط انتقال مواد شرکت فولاد مبارکه اصفهان به طول بیش از ۱۰۰ کیلومتر را در کارنامه دارد. مدیریت نگهداری و تعمیرات و بهره‌برداری با بیش از ۱۳۰ کیلومتر خطوط انتقال و نوار نقاله‌های مختلف را برعهده داشته است.

از جمله پروژه‌های جاری این شرکت به شرح ذیل می‌باشد:

● پروژه تعمیر و نگهداری خطوط نوار نقاله شرکت فولاد مبارکه اصفهان

● پروژه تعمیر و نگهداری خطوط نوار نقاله شرکت فولاد هرمزگان

● پروژه تعمیر و نگهداری خطوط نوار نقاله شرکت فولاد آلیاژی ایران (یزد) و ...

اهم فعالیت‌های واحد نگهداری و تعمیرات

● نصب تجهیزات نوار نقاله‌ها

● تنظیمات و عیب‌یابی

● بهینه‌سازی تجهیزات

● تعمیر تجهیزات برقی و مکانیکی نوارهای نقاله

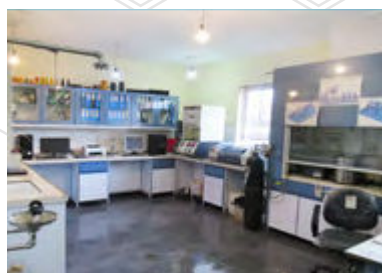


واحد های تحقیق و توسعه، آزمایشگاه و کنترل کیفیت

واحد تحقیق و توسعه میرکو با کادر مجرب و آزمایشگاه مجهز به دستگاه های تست از جمله دستگاه تست کشش Instron و سنتام، رئومتر، برجهندگی، تست سایش، مانائی فشار، سختی سنجی و در اختیار داشتن نیروهای زبده کنترل کیفیت و تجهیزات و ابزار به روز شده و همچنین با در اختیار داشتن امکانات پایلوت کارگاهی شامل بنبوری آزمایشگاهی و ... قابلیت انجام پروژه های تحقیقاتی متعدد قادر به ارائه فرمولاسیون بر پایه انواع الاستومرها نظیر فلوتوروکربن ها (وایتون)، CR، NBR، EPDM، PU، CSM، Si و ... با کاربردهای مختلف می باشد.

فرمولاسیون ارائه شده جهت روکش انواع غلتک ها، رابرلاینینگ تجهیزات و مخازن و ساخت انواع قطعات لاستیکی خاص و... با خواص فیزیکی و شیمیایی متناسب با شرایط عملکرد قطعات طراحی می شود. واحد تحقیق و توسعه در زمینه طراحی چسب های مورد مصرف در بخش رابرلاینینگ و قطعات به نتایج مطلوبی دست یافته و موفق به تولید و ثبت اختراع چسب اتصال لاستیک به فلز با کد **MIRCO-ADC3** و پرایمر با کد PO2 گردیده که در پروژه های این شرکت در مجتمع های پتروشیمی رازی، اروند، اراک، فجر، بندر امام، زاگرس و همچنین فولاد مبارکه، ملی حفاری، پارس جنوبی و ... استفاده شده و مورد تأیید کارفرما قرار گرفته و همچنین تولید چسب آپارات سرد و گرم نوار نقاله به صورتی که چسب سرد آپارات نوار نقاله با کد **MIRCO-ADC300** ثبت اختراع و چسب گرم و کاور آپارات گرم نوار نقاله های استیل کورد و منجیددار برای اغلب صنایع ایران مانند مجتمع فولاد مبارکه، فولاد هرمزگان، گل گوهر سیرجان و بنادر کشتیرانی و ... ارسال گردید.

لیست تجهیزات واحد آزمایشگاهی شرکت میرکو			
ردیف	نام دستگاه	استاندارد ثبت	مشخصات فنی و موارد کاربرد
۱	تست کشش Santam , Instron 4505	ASTM D 412 ASTM D 429	ظرفیت لودسل ۱۰۰ و ۲۰۰۰ KN، انجام تست هاس استحکام کششی مقاومت پارگی و تست چسبندگی جهت انواع قطعات لاستیکی، نوار نقاله و برخی از فلزات
۲	تست رئومتري Hiwa R100	ASTM D 2084	رسم منحنی پخت نمونه های لاستیکی و تعیین زمان پخت
۳	تست کشش KN Santam20	ASTM D 412 ASTM D 429	ظرفیت لودسل 20KN انجام تست های استحکام کششی مقاومت پارگی و تست چسبندگی جهت انواع قطعات لاستیکی، نوار نقاله و برخی از فلزات
۴	تست رئومتري Santam ODR	ASTM D 2084	رسم منحنی پخت نمونه های لاستیکی و تعیین زمان پخت
۵	تست سایش Abrasion Test	DIN 53516	اندازه گیری مقاومت سایشی کامپاند لاستیکی
۶	تست برجهندگی Resilience Test	DIN 53512	اندازه گیری میزان برجهندگی کامپاند لاستیکی
۷	تست مانایی فشاری Compression Test	ASTM D 395 Method B	اندازه گیری مانایی فشاری کامپاند لاستیکی
۸	تست سختی Hardness Test	ASTM D 2240	تعیین سختی لاستیک براساس shore A,D
۹	تست سنجش دانسیته Wallace	ASTM D 297	ارزیابی کیفیت رابرلاینینگ مخازن کامپاند لاستیکی
۱۰	تست اسپارک Holiday Detector	ASTM D 3486	ارزیابی کیفیت رابرلاینینگ مخازن و قطعات با رنج ولتاژ 0.30KV



واحد بازرگانی خارجی

این شرکت با در اختیار داشتن نمایندگی رسمی توزیع رزین از شرکت INOV و نمایندگی فنی DUNLOP در ایران (دوره قبل از تحریم) همواره در برقراری ارتباط با شرکتهای معتبر بین المللی، جهت تامین بهترین مواد اولیه صنعت و همچنین صادرات محصولات خود و ترکیب دانش جهانی و ارائه راه حل های نوین بومی سازی شده را مد نظر قرار داده است.

واحد بازرگانی شرکت میرکو متشکل از واحدهای تدارکات خارجی، گمرک، ترخیص کالا و مدیریت خریدهای خارج از کشور و صادرات بوده که ارتباطات بین المللی شرکت را در چارچوب سیاستهای بازرگانی بر عهده دارد. وظایف این واحد عبارتند از:

- مدیریت خریدهای خارج از کشور و منبع یابی خرید خارجی
- مدیریت صادرات به خارج از کشور و بازاریابی خارجی
- مدیریت حمل و نقل در بازرگانی بین المللی
- شرکت در نمایشگاه های بین المللی
- بازرسی فنی در بازرگانی خارجی
- مدیریت در سیستم های پرداخت ارزی و گشایش اعتبارات اسناد
- مدیریت در امور گمرکی کالا و خدمات وارداتی و صادراتی
- انجام امور ثبت سفارش های خرید خارجی و پیگیری و اخذ مجوزات قانونی از سازمان ها و نهادهای مربوطه که در تمامی امور و وظایف فوق همواره خط مشی شرکت میرکو بر خرید مواد اولیه با کیفیت بالا به صورت مستقیم و بدون واسطه از تولید کنندگان داخلی و خارجی معتبر و پیشرو بوده است.



- روکش بزرگترین غلتک سیلیکونی کشور با قطر ۶۰۰ و طول ۷۰۰۰ میلیمتر متعلق به شرکت شیمیانه قزوین
- روکش بزرگترین غلتک ایران با قطر ۱۲۰۰ و طول ۱۲۰۰۰ میلیمتر متعلق به شرکت چوب و کاغذ مازندران
- روکش غلتک‌های ساکشن صنایع کاغذسازی مدرن با ابعاد ۵۰۰۰×۹۵۰ میلیمتر
- روکش غلتک‌های پلی یورتان صنایع کاغذسازی مدرن با ابعاد ۵۲۰۰×۴۰۰ میلیمتر
- روکش غلتک‌های صنعت مس با قطر ۱۸۰۰ و طول ۱۸۰۰ میلیمتر
- روکش غلتک‌های کاغذسازی با سختی متعلق به شرکت رول کارتن
- روکش غلتک‌های هایپالونی خطوط نورد سرد شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- روکش غلتک‌های APPLICATOR با روکش پلی یورتان متعلق به خطوط رنگی و گالوانیزه شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- روکش چرخ‌های پلی یورتان با سختی با تحمل وزن ۲ تا ۳ تن بار
- اجرای بزرگترین پروژه رابرلاینینگ ایران با مترای بالای ۲۵۰۰۰ متر مربع در پتروشیمی اروند
- اجرای ۱۵۰۰۰ متر رابرلاینینگ مخازن شرکت کیمیا داران کویر یزد به روش سرد و گرم
- اجرای روکش حفاظتی مخازن، لوله و اتصالات شرکت آلومینای جاجرم
- اجرای روکش حفاظتی مخازن بوتاکلر و همچنین لوله و اتصالات پتروشیمی اراک با سایز ۳۰۲
- روکش تانکرهای نگهداری و حمل اسید شرکت ملی حفاری ایران با ظرفیتهای ۴۰۰۰، ۱۵۰۰۰ و ۲۱۰۰۰ گالنی
- روکش مخزن آب ژاول پتروشیمی فجر از جنس هایپالون برای اولین بار در ایران
- روکش حفاظتی مخازن بزرگ نگهداری اسید کلریدریک واحد بازیابی شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- روکش لوله‌های ۲۴ اینچ برگشتی آب دریا - مجتمع گاز پارس جنوبی
- روکش مبدل‌های حرارتی پتروشیمی زاگرس
- روکش حفاظتی مخازن مجتمع مس سرچشمه
- روکش مخازن مجتمع سنگ آهن مرکزی ایران
- روکش مخازن پروژه دولومیت کلسینه شرکت فولاد مبارکه اصفهان



سوابق گروه صنایع فلزی

- بازسازی و تعمیر غلتک‌های ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- بازسازی و تعمیر غلتک‌های ریخته‌گری مداوم شرکت فولادهرمزگان
- بازسازی غلتک‌های نورد گرم شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- بازسازی غلتک‌های اسیدشویی شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- بازسازی پالت کارهای گندله سازی شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- بازسازی چرخ‌های جرثقیل شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- بازسازی غلتک‌های پینچ رول شرکت فولاد سبا
- بازسازی غلتک‌های ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد خوزستان
- بازسازی غلتک‌های SW بلوم و بیلت شرکت فولاد خوزستان
- بازسازی والس‌های بریکت سازی شرکت فولاد خوزستان
- بازسازی هدهای دامی بار شرکت فولاد خوزستان
- بازسازی غلتک‌های مجتمع فولاد گیلان
- بازسازی اسپیندل های مجتمع فولاد گیلان
- بازسازی غلتک‌های کوره های دوار کارخانجات گچ و آهک
- بازسازی غلتک‌های پرس صنایع کاغذ سازی (کوثر اصفهان)
- تعمیر روتوری جوینت شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- تعمیر و بازسازی هوک و درام جرثقیل ۲۷۵ تنی شرکت فولاد خوزستان
- تعمیر و بازسازی شاخک پاتیل کش شرکت فولاد خوزستان
- ساخت میز انتقال شمش شرکت فولاد خوزستان
- ساخت غلتک‌های رولر فیدر شرکت فولاد خوزستان
- اجرای روکش سخت بر روی غلتک‌های شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- ساخت ست کامل غلتک‌های سایز ۱۳۵ و ۳۲۰ شرکت فولاد هرمزگان
- ساخت قطعات یدکی غلتک‌های ماشین‌های ریخته‌گری، شرکت فولاد هرمزگان
- ساخت غلتک‌های SW شرکت فولاد خوزستان
- ساخت غلتک‌های دیسشارژ شرکت فولاد خوزستان
- ساخت غلتک‌های دیسک رول شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- ساخت و بومی سازی غلتک‌های ماشین ریخته‌گری شماره ۵ شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- ساخت غلتک‌های سایز ۱۴۰ و ۲۰۰ ماشین‌های ریخته‌گری شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- ساخت غلتک‌های پینچ رول سایز ۳۵۰ درایو شرکت فولاد سبا
- ساخت غلتک‌های میز غلتکی سایز ۲۵۰ شرکت فولاد مبارکه اصفهان
- ساخت غلتک‌های صنایع کاغذ سازی
- ساخت رولیک‌ها و درام‌های مجتمع فولاد اردکان
- ساخت رولیک‌های فولاد شادگان



سوابق خدمات جانبی

- پروژه تعمیر و نگهداری خطوط نوار نقاله شرکت فولاد مبارکه اصفهان به صورت قرارداد سالیانه قابل تمدید
- پروژه تعمیر و نگهداری خطوط نوار نقاله شرکت فولاد هرمزگان به صورت قرارداد سالیانه قابل تمدید
- پروژه تعمیر و نگهداری خطوط نوار نقاله شرکت فولاد آلیاژی ایران به صورت قرارداد سالیانه قابل تمدید
- پروژه نصب و آپارات نوارهای نقاله پروژه زمزم ۲ شرکت فولاد خوزستان
- پروژه نصب و آپارات نوارهای نقاله اسکله آسیای آرام - کنگان
- پروژه نصب و آپارات نوارهای نقاله مجتمع سنگ آهن گل گهر
- پروژه نصب و آپارات نوارهای نقاله فولاد هرمزگان
- پروژه نصب و آپارات نوارهای نقاله طرح توازن شرکت ذوب آهن اصفهان
- پروژه تعمیر و نگهداری نوارهای نقاله مجتمع مس میدوک
- پروژه تعمیر و نگهداری نوارهای نقاله سیمان داراب



لیست تجهیزات

PROCESS NAME	Table 1: Equipment List (Roll Factory)			
	Item	Equipment Name	QTY.	Specifications
Welding Process	1	SAW Welding Machine-Kara	4	Max. work piece weight: 5 T Max. work piece size: Ø 400 x 8000 mm.
	2	SAW Welding Machine-welding alloys	5	Max. work piece weight: 5 T Max. work piece size: Ø 400 x 8000 mm
	3	SAW Welding Machine-welding alloys	1	Max. work piece weight: 5 T Max. work piece size: Ø 2000 x 8000 mm
	4	MMA Welding Rectifier	3	ESAB 300A
	5	MMA Welding Machine	2	Inverter Single phase – 200A
	6	TIG Welding Machine	1	Inverter Single phase – 200A
	7	MMA Welding Rectifier	1	BOSCH 300A
	8	MIG/MAG Welding Machine	3	GMAW
	9	Electrode Oven	2	Max. Capacity 100 kg
	10	Metal Spray Equipment	1	-
Machining Process	11	Engine Lathe	2	Max. work piece size: ø 550 x 5000 mm
	12	Engine Lathe	2	Max. work piece size: ø 710 x 2000 mm
	13	Engine Lathe	5	TPK90 - Max. work piece size: ø 550 x 4000 mm
	14	Engine Lathe	3	Max. work piece size: ø 350 x 3000 mm
	15	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ø 380 x 3000 mm
	16	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ø 350 x 4000 mm
	17	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ø 350 x 3000 mm
	18	Milling Machines	1	M321
	19	Radial Drilling Machine	1	GR516
	20	Hand Drill machine	4	Makita
	21	Deep hole drilling, Max. drilling size: Ø 80 x 1500 mm		
Disassembly & Assembly Process	22	Hydraulic Ram	2	Max. Capacity 100T
	23	Hydraulic Ram	1	Max. Capacity 200T
	24	Hydraulic Ram	1	Max. Capacity 300T
	25	Hydraulic Puller	8	Various Sizes
	26	Hydraulic Press	1	Max. Capacity 100 T
	27	Manual Press	1	Max. Capacity 1 T
	28	Hand Drilling	1	-
	29	Induction Heater	2	0 - 250 °C
Welding wire Production	30	Mixer	2	Max. Capacity 12T per month
	31	Core Wire Production Machine	2	Max. Capacity 12T per month
	32	Core Wire drawing Machine	4	Max. Capacity 12T per month
	33	SAW Welding Machine (Stationary)	1	1000A
	34	Wire Rolling	1	-
	35	Strip Butt Welder	1	-
	36	Heat Treatment Ovens	1	Heat Capacity °400C

لیست تجهیزات

PROCESS NAME	Table 2: Equipment List (Roll Factory)				
	Item	Equipment Name	QTY.	Specifications	
Quality Test Tools	37	Bore Gauge	12	-	
	38	Outside Micrometer	80	900-0 mm	
	39	Caliper	44	3000 – 200 mm	
	40	Dial Indicators	10	10-1 mm	
	41	Portable Hardness Tester	1	hard test D600	
	42	Depth & Height Calipers	6	300-0 mm	
	43	Circometer	1	1500 – 1100mm	
	44	Roughness tester	1	Time TR200	
	45	Magnetite Particles Instrument	1	-	
	46	Penetration Test spray cans		The required amount	
	47	Surface Thermometer	3	Max. °400C	
	48	Infrared Thermometer	1	TESTO-830 Max. °400C	
	49	Gages	1	-	
	50	Protractor	2	-	
	51	Bevel Edge Square	1	Asimeoto 100×150 mm	
	52	Floor Scale	2	Max.200kg	
	53	Floor Scale	2	Max. 500kg	
	54	Crane Scale	2	Max. 3000kg	
	55	Floor Scale	2	Max. 200kg	
	56	Floor Scale	2	Max. 500kg	
	57	Crane Scale	2	Max. 3000kg	
	58	Crane Scale	1	Max. 5000kg	
	59	Lab Scale	4	1500 gr – 6000 gr	
	General Facilities	60	Heat Treatment Ovens	1	Heat Capacity °1200C 15-T
		61	Heat Treatment Ovens	1	Heat Capacity °650C 15-T
		62	Degree Metal Cutting Machine	1	Max. work piece size: ø 500
		63	Band sawing Machine	1	Max. work piece size: ø 400
		64	Forklift	2	Max. Capacity 3.6 T
		65	Manual Forklift	1	Max. Capacity 1 T
66		Automatic Cutting Machine	1	-	
67		Bridge Crane	1	Max. Capacity 10 T	
68		Bridge Crane	2	Max. Capacity 5 T	
69		Bridge Crane	1	Max. Capacity 3.2 T	
70		Automatic Gas Cutting Machine	1	-	
71		Air Compressor	3	Max. 700L	
72		Electricity Generator	1	90KVA	

لیست تجهیزات

PROCESS NAME	Table 3: Equipment List (Roll Factory)			
	Item	Equipment Name	QTY.	Specifications
General Facilities	73	Carwash	1	200bar
	74	Electricity Compact Post	1	1000KVA , 650 KW
	75	Main Electrical Enclosure	1	-
	76	Electrical Enclosure of Capacitor Bank	1	-
	77	Generator Electrical Enclosure	1	-
	78	Equipment Electrical Enclosure	6	-
	79	Bench Grinder	3	Disc size : 32x25x200mm
	80	Rotator	1	Max capacity 5T
	81	Rotator	1	Max capacity 25T
	82	Hand Grinding/mini Grinding Machine	1	-
	83	Rotary Hammer	1	Makita 40mm (16/9-1»)
	84	Hydraulic Crimping Press	1	Max. 300-16
	85	Crimping Press	2	Max. 300-16
	86	Manual Cable Cutter	1	Max. 300x1
	87	Metal Sheet Scissor	1	-
	88	Manual Cable Cutter	1	Max. 300x1

لیست تجهیزات

PROCESS NAME	Table 4: Equipment List (Roll Factory)			
	Item	Equipment Name	QTY.	Specifications
Compound Production	89	Bunbury	1	20L
	90	Bunbury	1	0.8-bar
	91	Bunbury	1	35L
	92	Two roll mill	3	60L
Rubber Lining	93	Calendaring	1	-
Polyurethane	94	Oven	1	-
	95	Oven	1	3 x 7 m2
	96	Oven	2	3 x 4 m2
	97	Vacuumed Pump	2	1.5 x 1.5 m2
	98	Vacuumed Tank	3	-
Roll Covering	99	Manual Roll Covering	1	-
	100	Automatic Roll Covering	1	-
	101	Two Roll Mill	1	-

لیست تجهیزات

PROCESS NAME	Table 5: Equipment List (Roll Factory)			
	Item	Equipment Name	QTY.	Specifications
Rubbery Parts	102	Compression Molding Press	1	70T
	103	Compression Molding Press	1	90T
	104	Compression Molding Press	1	100T
	105	Compression Molding Press	1	300T
	106	Compression Molding Press	1	400T
	107	Compression Molding Press		600T
	108	Compression Molding Press	1	700T
	109	Injection Molding Press	1	150T
Machining	110	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ϕ 500 x 5000 mm
	111	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ϕ 500 x 6000 mm
	112	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ϕ 750 x 5000 mm
	113	Engine Lathe	1	Max. work piece size: ϕ 1400 x 4000 mm
Curing	114	Autoclave	1	Dia.: 2000 x 12000 mm
	115	Autoclave	1	Dia.: 1200 x 6000 mm
	116	Autoclave	1	Dia.: 1200 x 2000 mm
Adhesive & Primer Production	117	Mixer	3	-



خط مشی محیط زیست شرکت

شرکت غلتک‌ها و لاستیک‌های صنعتی مبارکه (میرکو) در راستای تحقق پاکیزگی محیط کار و اجرا و ارتقای سطح استانداردهای زیست محیطی شرکت خط مشی و برنامه‌های خود را مطابق با اهداف ذیل ارائه می‌نماید

منطبق نمودن فعالیت‌ها با قوانین و مقررات زیست محیطی شرکت بر اساس استانداردهای 14001 ISO و 18001 OHSAS

کوشش در جهت رعایت استانداردها و بهینه‌سازی و بهبود مستمر فعالیت‌ها در شرکت و پروژه‌های برون سازمانی به منظور همراهی با کارفرما در جهت پیشگیری و کنترل آلاینده‌ها و ضایعات در محدوده تعهدات و اختیارات شرکت

استقرار سیستم مدیریت زیست محیطی داخلی سازمان و آموزش آگاهی‌های زیست محیطی به کارکنان و مشارکت دادن آنها در انجام فعالیت‌ها و مسئولیت‌های زیست محیطی در حیطه تعهدات و اختیارات شرکت

انجام ممیزی داخلی و پایش عملکرد زیست محیطی و گزارش پیشرفت خط مشی به مدیریت به گونه‌ای که مجموعه عملکرد این شرکت همواره در راستای خط مشی و اهداف اقدامات صورت گرفته

برگزاری جلسات و کمیته انرژی بصورت مستمر و ماهانه در حوزه بهداشت حرفه ای، ایمنی فنی و محیط زیست

شناسایی و ارزیابی جنبه‌های زیست محیطی و اجرای برنامه‌های کنترلی

برگزاری دوره‌های آموزش در حوزه محیط زیست برای کلیه کارکنان با استفاده از مربیان درون و برون سازمانی

عقد قرارداد سالانه با آزمایشگاه معتمد سازمان حفاظت محیط زیست جهت سنجش آلاینده‌های زیست محیطی بصورت سه ماهه در طرح خوداظهاری.

عقد قرارداد سالانه با شرکت‌های معتمد سازمان حفاظت محیط زیست جهت امحاء ضایعات خاص

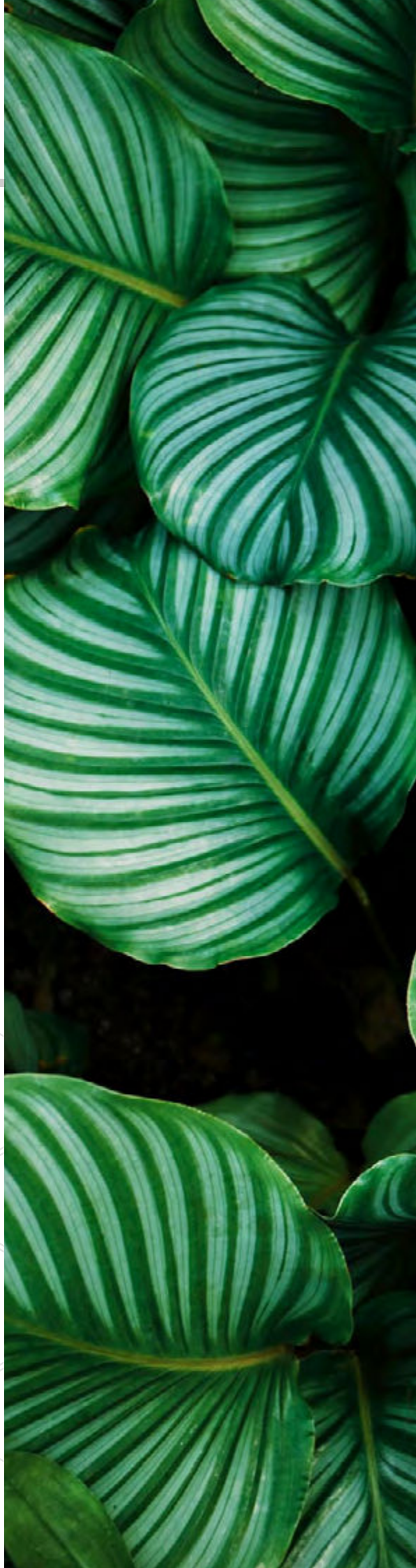
تهیه و اجرای دستورالعمل جامع مدیریت پسماند و کنترل ضایعات

سازماندهی ضایعات (آهن آلات، لاستیک، چوب، کاغذ و ...) بصورت تفکیک شده در محل انبار ضایعات

بزرگداشت روز هوای پاک در شرکت و مشارکت فعال در برنامه‌های زیست محیطی، نمایشگاه‌ها و مناسبت‌های مختلف

محوه‌سازی و زیباسازی محوطه داخلی شرکت

اتصال خط لوله فاضلاب پساب بهداشتی شرکت به شبکه پساب شهرک صنعتی مبارکه



مسئولیت‌های اجتماعی بعنوان شهروند صنعتی مسئولیت‌پذیر

شرکت میرکو علاوه بر تعهد کیفی و فنی به مشتریان و پاسخگویی نسبت به کیفیت محصولات و خدمات، همواره سعی بر حفظ استانداردهای محیط زیست نموده و طی سال‌های گذشته بخشی از درآمد شرکت را صرف اقدامات لازم برای جلوگیری از انتشار آلاینده‌ها و بهبود فضای کار نموده است که در نتیجه آن طی سال گذشته کمترین مغایرت‌های زیست محیطی ایجاد شده است هم چنین بخشی از درآمد شرکت صرف انجام فعالیت‌های تحقیق و توسعه ای و تمرکز بر اقدامات نوآورانه شده است که در نتیجه آن دو اختراع و چندین مقاله و بهبود روش تولید حاصل شده است.

میرکو علاوه بر این اقدامات، نقش خود را به عنوان یک شرکت تولیدی و خدماتی و با عنوان یک شهروند صنعتی مسئولیت‌پذیر، به خوبی ایفا نموده است و در مقاطع زمانی مورد نیاز به ایفای نقش مسئولیت اجتماعی خود پرداخته است.

از جمله در سال ۹۸ اقدامات زیر صورت گرفته است:

- کمک به زلزله زدگان استان کرمانشاه
- کمک به سیل زدگان استان سیستان و بلوچستان
- کمک به آزادی زندانیان جرایم غیر عمد در استان اصفهان و استان هرمزگان
- کمک به تجهیز مراکز بهداشتی استان اصفهان برای مقابله با بحران کرونا
- کمک به انجمن‌های خیریه
- کمک‌های موردی به سازمانهای مردم نهاد خیریه





ما کارکنان شرکت میرکو همراه با مشاورین و پیمانکاران خود، بر این باوریم که :

خدمتگزار ملت در عرصه صنعت کشور می‌باشیم. ما اصول رفتاری و ارزش های اخلاقی زیر را باور داشته و برای تحقق و نهادینه شدن آن با تمام توان، تلاش خواهیم نمود:

• باور به فرهنگ دینی و ملی و پیروی از آن در گفتار و رفتار خود و در ارتباط با همکاران، مشتریان و تمامی ذینفعان

• درک صحیح اهداف سازمان و تلاش در جهت همسویی اهداف فردی با اهداف سازمانی

• پایبندی به ارزش های اخلاقی در ارتباطات و تعاملات فردی و سازمانی

• پایبندی به فرهنگ نقدپذیری، پاسخگویی، مسئولیت پذیری با تأکید بر حفظ کرامت انسانی

• پایبندی به فرهنگ کار و تلاش در عرصه تولید و خدمات و جلب رضایت ذینفعان

• دقت و تلاش در جهت حفظ ایمنی و سلامت خود، دیگران و تجهیزات پایبندی به اصول حفاظت محیط زیست

• رعایت و اجرای کامل قوانین، مقررات و ضوابط محیط کار

• حفظ اطلاعات و اسرار سازمانی و پرهیز از هرگونه سوء استفاده از موقعیت شغلی بهبود سطح کمی و کیفی محصولات و خدمات

• توجه به جایگاه شرکت و تلاش در جهت ارتقاء برند آن

• ارتقاء و توسعه تجربه و دانش سازمانی به عنوان سرمایه شرکت و به اشتراک گذاشتن آن با همکاران، مشاوران و پیمانکاران در چارچوب ضوابط شرکت

• رعایت نظم، انضباط و پیراستگی محیط کار و آراستگی پوشش ظاهری

• استفاده بهینه از منابع و امکانات شرکت و جلوگیری از اسراف و تشریفات زائد

• پرهیز از تعصبات قومی، جنسی، نژادی، مذهبی و تلاش در جهت عدم تأثیر این تعصبات در روابط کاری و انسانی





شرکت سرمایه گذاری نوکان فولاد



شرکت استقلال سپاهان



شرکت بهساران صنایع خاورمیانه



شرکت بازرگانی نوکا تدارکات



شرکت تولیدی و خدمات صنایع نسوز نوکا



شرکت سرمایه گذاری توسعه نوکا



شرکت نوکا ریل



شرکت نوکا کشتی



شرکت زاهران فولاد اصفهان



شرکت نوکا سبز



شرکت فرآورده های نسوز آذر



شرکت آسیا سیرارس



شرکت کارگزاری باهنر



شرکت راهوار نیرو آریا



شرکت نوکا بتن



شرکت تجاری آینده بهتر (BFGT)



شرکت بهمن ریل



شرکت نوکا نیرو سپاهان



شرکت فولاد کالا



شرکت نوکا میروکو



شرکت نوکا سبز سپاهان



شرکت ساخت و توسعه صنایع نوکا



شرکت ایران ذوب



شرکت حمل و نقل نوکا



شرکت نوکا رنگ فولاد سپاهان



شرکت فولاد افرا سپاهان



شرکت ورق های پوشش دار نازار چهارمحال



شرکت صنایع برش ورق فولاد مبارکه



شرکت نوکا تولید اسپادان



شرکت امواج طلایی خلیج فارس



شرکت نوکا پارسیان پیشرو



شرکت فولاد منیل



شرکت آتیه فولاد نقش جهان

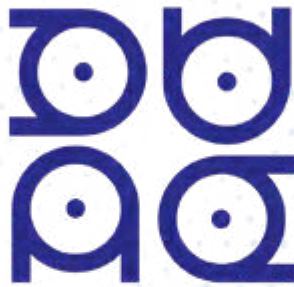
شرکت غلطک‌ها و لاستیک‌های صنعتی مبارکه (میسرکو)



MIRCO Certificates & Honors



برندهای ثبت شده شرکت میرکو



لاستیک‌های صنعتی مبارکه (میرکو)
Mobarakeh Industrial Rubber (MIRCO)



غلطک‌های صنعتی بهسازان
Behsazan Industrial Rolls

در راستای سیاست‌های سازگاری با محیط زیست، شرکت میرکو در تهیه این کاتالوگ، از کاغذ سنگ استفاده شده است. با تولید یک تن کاغذ سنگ از مصرف ۶۰ هزار لیتر آب و قطع ۲۰ درخت جلوگیری می‌شود.



MIRCO



میرکو

اصفهان، شهرک صنعتی سه راهی مبارکه، فاز ۲، خیابان دهم، پلاک ۳
no. 3, 10 th, st, phase no 2, Mobarakeh Industrial Zone, Esfahan iran

Tel: (+9831) 52373476-7
www.mirco-co.com

Fax: (+9831) 52373426
info@mirco-co.com

ویژه توزیع در نمایشگاه‌های سال ۹۹